

Doppstadt

GESAMTPROGRAMM



BEST SOLUTION. SMART RECYCLING.

IHRE RECYCLINGPROZESSE WERDEN NOCH PROFITABLER.

Auf Ihre unverwüstlichen Doppstadt Maschinen können Sie sich an jedem Einsatztag verlassen. Mit ihrer großen Anpassungsfähigkeit, der starken Durchsatzleistung und einer hohen Mobilität gestalten Sie Aufbereitungsprozesse effizient und profitabel.

Unser Maschinenportfolio ist groß und vielseitig. Daraus entwickeln unsere Experten wirtschaftliche Stand-alone-Lösungen für Sie oder kombinieren die Maschinen smart zu kundenindividuellen Anlagen. Damit sind Sie für die Zukunft bestens gerüstet – egal, welche Herausforderungen auf Sie warten.

SMART SHREDDING



MULTIPURPOSE RECYCLING SYSTEM

METHOR

Das Multitool unter den Zerkleinerern.



SLOW SPEED SHREDDER LINE

INVENTHOR 6

Der Zerkleinerer, der Wirtschaftlichkeit neu definiert.

INVENTHOR 6 PLUS

Der Zerkleinerer mit den hohen Leistungsreserven.

INVENTHOR 9

Der Zerkleinerer für die ganz großen Aufgaben.



GRINDER LINE

AK 315

Der Kompakte für mehr Perspektiven im Recycling.

AK 565

Der starke Dienstleister für mehr Leistung – auch mobil.

AK 565 K

Der Offroader für vollen Durchsatz abseits aller Wege.

AK 565 PLUS

Der Flexible für mehr Ausstattungsvielfalt.

AK 640 K

Der Koloss für satte Leistung auch im Gelände.

AK 640 SA

Das mobile Flaggschiff für die ganz großen Aufgaben.

SMART SCREENING



TROMMEL LINE

SM 518.2

Die kompakte Siebmaschine, mit allen Vorzügen der Baureihe.

SM 620.2

Unser Allrounder: die meistverkaufte Universalsiebmaschine von Doppstadt.

SM 620.2 K

Die ideale für das Gelände: mit höhen- und neigungsverstellbarem Kettenfahrwerk.

SM 620.2 SA

Die Universalsiebmaschine mit noch mehr Bunkervolumen.

SM 720.2 SA

Die leistungsstärkste Siebmaschine für höchste Durchsätze.



FLATFLEX LINE

SELECTOR 400

Saubere und schnelle Spiralwellen-Separation auch für schwierigste Materialströme.

SELECTOR 800.2

Die wirtschaftliche Lösung mit Überkornrückführung.

SMART TURNING



SIDE TURNER LINE

DU 265

Der kompakte Umsetzer für Traktoren von 150 bis 200 PS.

DU 320

Der durchsatzstarke Umsetzer für Traktoren von 260 bis 350 PS.

SMART SHREDDING



SMART SHREDDING MIT DOPPSTADT.

Mit drei Baureihen für unterschiedliche Anwendungen bietet Ihnen Doppstadt mobile Lösungen für jede Zerkleinerungsaufgabe. Alle Maschinen überzeugen mit hohen Durchsatzleistungen, einfacher Bedienung und geringen Betriebskosten.



Erfahren Sie mehr über die Doppstadt Zerkleinerungstechnik wie den AK 640 K bei der Firma Zeyn.

»Im Gegensatz zu früher ist der Korbwechsel durch das Trapez-System einfacher und schneller innerhalb 15 min. zu erledigen.«

(Heiko Barwich,
Baumaschinenführer, Fa. Zeyn)



MULTIPURPOSE RECYCLING SYSTEM

METHOR

Der konkurrenzlos vielseitige Einzelwellenzerkleinerer wurde als universelles Multitool für kleinere Mengen und öfter wechselnde Einsätze entwickelt. Damit steht Ihnen ab sofort ein Werkzeug zur Verfügung, mit dem Sie bisher unlösbare Zerkleinerungsaufgaben bewältigen.

SLOW SPEED SHREDDER LINE

INVENTHOR-BAUREIHE

Die Maschinen der Slow Speed Shredder Line zerkleinern mit hohem Drehmoment das Material zuverlässig vor. Sie profitieren von einem effektiven Antriebsstrang mit hohen Leistungsreserven, einer intelligenten Materialzuführung und konfigurierbaren Zerkleinerungssystemen.

GRINDER LINE

AK-BAUREIHE

Die mobilen Feinzerkleinerer der AK-Baureihe sind die ideale Lösung für Kompost- oder Altholzaufbereiter, Entsorgungsbetriebe oder Betreiber von Biogasanlagen. Effizient und wirtschaftlich verarbeiten Sie damit Altholz, EBS, Kappholz, Grünschnitt, Bioabfall, Mist oder vorgebrochenes Wurzelholz.

METHOR

**SEINE VIELSEITIGKEIT
IST KONKURRENZLOS.**

Den METHOR können Sie mit unterschiedlichen Werkzeugen zum Zerkleinern, Brechen, Aufschließen, Dosieren, Schneiden und Sacköffnen einsetzen. Störstoffresistent verarbeitet er Standardfraktionen wie Gewerbeabfall, Baumischabfall, Bauschutt, Bioabfall, Altholz und Sperrmüll oder anspruchsvolle Sonderchargen wie Matratzen, Verbund- und Sicherheitsglas, Big Bags, Vliese, Leichtschrott, Dachpappe und vieles mehr.

**SMARTE
FLEXIBILITÄT.**

Aufgrund seiner modularen Bauweise kann der METHOR jeder Anwendung angepasst werden. Sie können ihn mit S-, M- und L-Zahnwalzen sowie jeweils unterschiedlichen Gegenschnitten zur Anpassung der Bruchgröße ausstatten. Darüber hinaus sind Walzen mit verschiedenen Meißelgrößen speziell für die Zerkleinerung von Bauschutt verfügbar.

Alles andere wie Diesel- oder Elektroantrieb, Hakenlift- oder Kettenfahrwerk und diverse Anbauoptionen stellen Sie für Ihren Betrieb individuell zusammen, damit der METHOR exakt zu den Anforderungen Ihres Einsatzgebietes passt.



INTELLIGENTES MASCHINENKONZEPT.

Mit dem METHOR verfügt Ihr Betrieb über einen Zerkleinerer, der keine Kompromisse in puncto Vielseitigkeit, Verfügbarkeit und Verschleiß macht. Das durchdachte Maschinenkonzept überzeugt in allen Bereichen: angefangen bei der quer gelagerten Zerkleinerungswalze über die Materialzufuhr mittels intelligenten Klapptrichters bis hin zum agilen HydraulicDirect Drive, der ohne Getriebe präzise dosierte Leistung liefert.

SCHNELLE ANPASSUNG.

Die besondere Lagerung der Walze macht einen Wechsel des kompletten Zerkleinerungssystems innerhalb von 45 Minuten direkt auf dem Hof möglich.

EFFIZIENTER DIREKTANTRIEB.

Der HydraulicDirect Drive arbeitet flexibel, kraftvoll und wirtschaftlich. Er überträgt die Antriebskraft ohne Getriebe über zwei Radialkolbenmotoren auf die Zerkleinerungswalze. Gleichzeitig reagiert er agil auf Blockaden. Wenn Störstoffe das Zerkleinerungswerk blockieren, schützen sich Antrieb und Zerkleinerungssystem selbsttätig vor Schäden und befreien die Maschine von Blockaden.



BREITESTES EINSATZ- SPEKTRUM SEINER KLASSE.

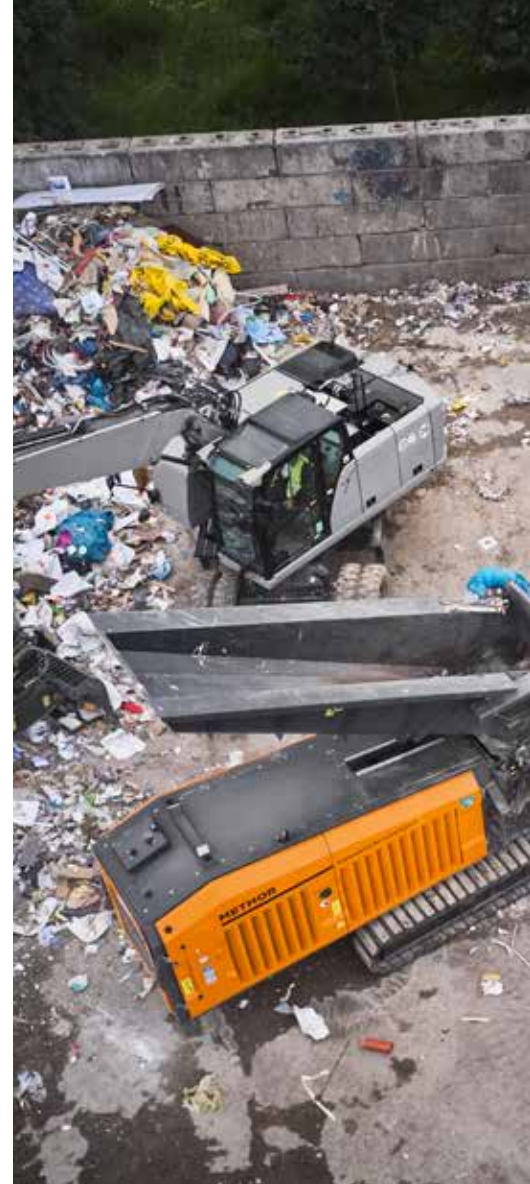
- Universeller Einwellenzerkleinerer für kleinere Volumenströme und Sonderchargen
- Flexibel anpassbar und konkurrenzlos vielseitig
- Hydraulischer Direktantrieb für bedarfsgerechte Leistung und störstoffresistenten Betrieb
- Wirtschaftliche und ökologische Elektro- oder Dieselmotoren
- Robuste, langlebige Komponenten
- Niedrige Betriebskosten
- Wechsel des gesamten Zerkleinerungssystems innerhalb von nur 45 Minuten direkt vor Ort

METHOR

VERWANDELN SIE IHR MULTITOOL IN EINE VOLLWERTIGE ANLAGE.

Lösungen von Doppstadt zeichnen sich durch innovative Prozessabläufe, hohe Effizienz und große Wirtschaftlichkeit aus. Das gilt insbesondere für unser mobil-modulares Aufbereitungskonzept, bei dem wir Standardmaschinen smart und effizient miteinander verbinden.

Im Zentrum dieses Konzepts steht der METHOR. Das flexible, leistungsstarke Multitool eröffnet Ihnen neue Perspektiven in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen. Sie können ihn auch als Carrier-Variante mittels Anbaugerät mit weiteren Verfahrenstechniken kombinieren und so eine kompakte Aufbereitungsanlage schaffen.



ANBAUGERÄTE FÜR DEN METHOR (CARRIER-VARIANTE).

WINDSICHTER.

Aufschluss des Materials durch den METHOR. Entfrachtung von 2D-Leichtstoffen mittels Windsichtung.



CARRIER.

Die Carrier-Variante auf Kettenfahrwerk ist mit einem Adapter ausgestattet. Dieser ermöglicht die Kombination des METHOR mit weiteren Verfahrenstechniken. Das Material wird dabei durch den METHOR aufgeschlossen und dosiert. So kann er zu einer kompakten Aufbereitungsanlage konfiguriert werden.



SPIRALWELLENSIEB.

Zerkleinerung und Aufschluss von Abfällen kombiniert mit einer Separation in Grob- und Feinkorn mittels wickelfreier SWS-Technologie.



Erleben Sie unser mobil-modulares
Aufbereitungskonzept im
Gewerbeabfall-Einsatz..



EINE INVESTITION, DIE SICH RECHNET.

- Zukunftssichere Lösungen mit Doppstadt's mobil-modularem Aufbereitungskonzept (MMAK)
- Flexible Nutzung der Maschinen in unterschiedlichen Fraktionen
- Schnelle Reaktion auf geänderte Rahmenbedingungen durch neue Kombinationen
- Geringes Investitionsvolumen von ca. 700.000 €*
- Reduktion der Entsorgungskosten um ca. 30 – 40 %*

* Beispiel für eine Gewerbeabfallvorbehandlung.

ÜBERBANDMAGNET.

Der in Förderrichtung angeordnete Magnet maximiert die FE-Ausbeute und ermöglicht das prozesssichere Abscheiden auch von sperrigen Metallanteilen.



STERNSIEB.

Exakte Siebung auch kleiner Trennschnitte mittels Sternsieb. Ideal für bindige, schwierige Materialien, die vor der Siebung aufgeschlossen werden müssen.




METHOR




DIE WALZEN FÜR DAS MULTITOOL.

Statten Sie den METHOR mit der Walze aus, die exakt zur Anwendung passt.







SIZE S



S - V1	S - V2
	
<i>Teppich/Vlies</i>	<i>Altholz, Bruchgröße 150 mm</i>
	
	<i>Gewerbeabfall, Bruchgröße 150 mm</i>

SIZE M



M - V1	M - V2	M - V3
		
<i>Matratzen</i>	<i>Altholz, Bruchgröße 200 mm</i>	<i>Gewerbeabfall, Bruchgröße 200 mm</i>

SIZE L 174



L 174 - V1	L 174 - V2	L 174 - V3
		
<i>Matratzen</i>	<i>Gewerbeabfall, Bruchgröße 300 mm</i>	<i>Altholz, Bruchgröße 300 mm</i>

SIZE L 130



L 130 - U1

<i>Leichtverpackung</i>

<i>Bioabfall</i>

BAUSCHUTT



MEISSEL

<i>Bauschutt</i>
<i>MeiBel, grob, Bruchgröße 300 mm</i>
<i>MeiBel, fein, Bruchgröße 80 mm</i>



	METHOR HAKENLIFT	METHOR KETTENFAHRWERK	
ABMESSUNGEN			
Gesamtgewicht	12.900 kg	15.400 kg	
Fahrgestell	Hakenlift	Kettenfahrwerk	
ARBEITSSTELLUNG			
Länge	11.541 mm	11.293 mm	
Breite	2.545 mm	2.545 mm	
Höhe	3.690 mm	4.184 mm	
TRANSPORTMASSE			
Länge	8.627 mm	7.820 mm	
Breite	2.545 mm	2.545 mm	
Höhe	2.735 mm	3.231 mm	
ANTRIEB			
Motortyp	Dieselhydraulisch	Elektrohydraulisch	Dieselhydraulisch
Fabrikat	Caterpillar C7.1	ABB-Drehstrommotor	Caterpillar C7.1
Nennleistung	205 kW (278 PS)	200 kW (272 PS) bei 1.487 U/min ⁻¹	205 kW (278 PS)
Abgasnorm/ Energieeffizienzklasse	STUFE V	IE3	STUFE V
Tankfüllmenge	300 l		300 l
E-Anschluss		400 V / 50 Hz 351 A Sanftanlasser (S1)	
WALZE			
Durchmesser	600 mm (L), 800 mm (M, S)	600 mm (L), 800 mm (M, S)	
Drehzahl	33 min ⁻¹	33 min ⁻¹	
EINFÜLLTRICHTER			
Beladehöhe	2.628 mm	3.124 mm	
HECKBAND			
Breite	1.000 mm	1.000 mm	
Länge	6.900 mm	6.900 mm	
Abwurfhöhe	3.690 mm	4.184 mm	
Fördergeschwindigkeit	Einstellbar, 1 m/s bis 4 m/s	Einstellbar, 1 m/s bis 4 m/s	
SONSTIGES			
Zusatzausstattung	Bewässerung, Arbeitsbeleuchtung, Elektro-Hydraulikpumpe, Zusatzhydraulik, Zerkleinerungspakete Size L, M oder S, Feuerlöscher, Überbandmagnet, Zuggabel, Hilfsfahrwerk	Bewässerung, Arbeitsbeleuchtung, Elektro-Hydraulikpumpe, Zerkleinerungspakete Size L, M oder S, Feuerlöscher, Überbandmagnet	



SEIN DURCHSATZ IST KONKURRENZLOS.

Der revolutionäre VarioDirect Drive und das effiziente Zerkleinerungssystem machen aus dem INVENTHOR einen mobilen Walzenzerkleinerer der Extraklasse. Das Zusammenspiel der einzelnen Komponenten unterstützt Sie dabei, in Ihrem Betrieb bisher unerreichte Durchsatzleistungen zu realisieren.

Den INVENTHOR können Sie in einer Vielzahl von Anwendungen einsetzen. Dazu zählen unter anderem die Volumenreduzierung auf Deponien sowie die Vorzerkleinerung in der thermischen Abfallverwertung, in mechanisch-biologischen Aufbereitungsanlagen und bei der Altholzaufbereitung.

PATENTIERTER VARIODIRECT DRIVE.

- Der Antrieb überzeugt mit hohem Wirkungsgrad, optimalem Drehmoment und niedrigem Kraftstoffverbrauch.
- Die Walzendrehzahl können Sie bei konstanter Motordrehzahl flexibel einstellen, um die Maschine der Zerkleinerungsaufgabe anzupassen.
- Das Anfahren unter Last ist kein Problem.
- Während des Arbeitens können Sie die Walze reversieren.
- Bei Überlast wird der Automatikbetrieb verlassen, um die Maschine vor Beschädigungen zu schützen.
- Bei auftretenden Störungen erfolgt kein weiteres Zerkleinern.
- Dank des Getriebes können Sie individuelle Betriebsprogramme programmieren und speichern.

VARIABLE KRAFTÜBERTRAGUNG.

Der INVENTHOR basiert auf dem bewährten Einwalzenprinzip von Doppstadt. Highlight der Baureihe ist das standardmäßig verbaute patentierte VarioDirect Drive. Es erlaubt eine variable Kraftübertragung auf die Zerkleinerungswalze und bietet Ihnen völlig neue Möglichkeiten für eine effektive Zerkleinerung. Das Maschinenkonzept mit der weit herausfahrbaren Kammklappe ist so angelegt, dass Sie sich auf eine schnelle Wiederverfügbarkeit nach Werkzeugwechseln oder Servicearbeiten verlassen können.

FLEXIBLER EINSATZ.

Alle Maschinen der Slow Speed Shredder Line sind mobile Zerkleinerer, die sich kostenoptimiert und flexibel in einer Vielzahl von Anwendungsgebieten einsetzen lassen. Dank ihrer hohen Effizienz können Sie mit einer schnellen Amortisation rechnen. Durch sein konfigurierbares Zerkleinerungssystem mit schnell wechselbaren Zahngrößen decken Sie mit dem INVENTHOR ein breites Einsatzspektrum im Bereich der Vorzerkleinerung ab.



DER INVENTHOR DEFINIERT EFFIZIENZ NEU.

- Hohe Flexibilität dank frei wählbarer Zerkleinerungssysteme
- Enormer Durchsatz auch bei schwierigen Anwendungen
- Kontinuierliche Überwachung der Zerkleinerung
- Hohe Leistungsreserven bei niedrigem Kraftstoffverbrauch und reduzierten Geräuschemissionen
- Schnelle Wiederverfügbarkeit und hoher Arbeitsschutz

SIE HABEN IMMER GENUG LEISTUNG.

Die Baureihe ist mit leistungsstarken Dieselmotoren von MTU und CAT ausgestattet. Im INVENTHOR 6 stehen Ihnen 260 kW zur Verfügung, im INVENTHOR 6 Plus 310 kW. Das Flaggschiff INVENTHOR 9 arbeitet mit 390 kW. Alle Motoren erfüllen die EU-Abgasstufe V. Der CAT-Motor ist auch in den Abgasnormen Tier IVf und Euromot IIIA erhältlich. Das intelligente Load-Sensing-System passt den Volumenstrom der Hydraulikpumpen exakt der geforderten Leistung an. Es wird nur so viel Öl bereitgestellt, wie die Maschine braucht. Dieser präzise dosierte Ölfluss reduziert Ihren Treibstoffverbrauch deutlich.

LEISTUNGSGRÖSSEN.

- 2** Mittlere Materialströme bis 60.000 t/Jahr
- 3** Große Materialströme bis 90.000 t/Jahr



SMART KOMBINIERT.

Für anspruchsvolle Zerkleinerungsaufgaben können Sie den INVENTHOR sehr gut mit robusten Separationslösungen wie dem SELECTOR 800.2 kombinieren. Direkt im Nachgang der Zerkleinerung separieren Sie schwer siebbares Material wie Altholz oder Biomasse. So erzeugen Sie in nur einem Arbeitsgang ein fertiges Endprodukt.



SLOW SPEED SHREDDER LINE



2

INVENTHOR 6

Der Zerkleinerer, der Wirtschaftlichkeit neu definiert.

2

INVENTHOR 6 PLUS

Der Zerkleinerer mit den hohen Leistungsreserven.



3

INVENTHOR 9

Der Zerkleinerer für die ganz großen Aufgaben.



»Unsere INVENTHOR Baureihe vereint das Beste aus der seit Jahrzehnten bewährten Verfahrenstechnik des beliebten Vorgängers »Büffel« DW 3060 mit dem intelligenten Antriebskonzept VarioDirect Drive. Das separate Einstellen von Walzen- und Motordrehzahl erhöht Effizienz und Einsatzmöglichkeiten, indem Sie als Anwender die Maschine flexibel an Ihre Bedürfnisse anpassen können.«

(Dominik Niehaus,
Produktmanager, Doppstadt)



SMART SHREDDING / SLOW SPEED SHREDDER LINE

INVENTHOR-BAUREIHE



INVENTHOR 6	3-ACHS-ANHÄNGER	SATTELAUFLIEGER	KETTENFAHRWERK
Fahrgestell	Zentralachsanhängerfahrgestell für 80 km/h, gem. StVZO, mit ABS	Sattelauflegerfahrgestell für 80 km/h, gem. StVZO, mit ABS	Kettenfahrwerk zum selbsttätigen Verfahren, zwei Fahrgeschwindigkeiten
Gesamtgewicht	25.000 kg (je nach Ausstattung)	27.000 kg (je nach Ausstattung)	27.000 kg (je nach Ausstattung)
ARBEITSSTELLUNG			
Länge	13.310 mm	11.484 mm	11.491 mm
Breite	2.530 mm	2.530 mm	2.700 mm
Höhe	4.219 mm	4.219 mm	3.967 mm
TRANSPORTMASSE			
Länge	9.141 mm	7.673 mm	7.670 mm
Breite	2.530 mm	2.530 mm	2.700 mm
Höhe	3.604 mm	3.604 mm	3.353 mm
ANTRIEB			
Motortyp	Dieselhydraulisch	Dieselhydraulisch	Dieselhydraulisch
Tankfüllmenge	450 l	450 l	450 l
INVENTHOR 6			
Nennleistung	260 kW (354 PS) bei 1.700 min ⁻¹	260 kW (354 PS) bei 1.700 min ⁻¹	260 kW (354 PS) bei 1.700 min ⁻¹
Abgasnorm	Stufe V	Stufe V	Stufe V
Hubraum	7.700 cm ³	7.700 cm ³	7.700 cm ³
Fabrikat	MTU 6R1000 Daimler OM 936*	MTU 6R1000 Daimler OM 936*	MTU 6R1000 Daimler OM 936*
INVENTHOR 6 PLUS			
Nennleistung	310 kW (421 PS) bei 1.800 min ⁻¹	310 kW (421 PS) bei 1.800 min ⁻¹	310 kW (421 PS) bei 1.800 min ⁻¹
Abgasnorm	Stufe V / Tier IVf / EUROMOT IIIA	Stufe V / Tier IVf / EUROMOT IIIA	Stufe V / Tier IVf / EUROMOT IIIA
Hubraum	9.300 cm ³	9.300 cm ³	9.300 cm ³
Fabrikat	CAT C9.3B	CAT C9.3B	CAT C9.3B
WALZE			
Trommellänge	2.200 mm	2.200 mm	2.200 mm
Durchmesser	600/800 mm	600/800 mm	600/800 mm
Drehzahl	-2 bis 30 min ⁻¹	-2 bis 30 min ⁻¹	-2 bis 30 min ⁻¹
FÖRDERBAND			
Breite Unterband	800 mm	800 mm	800 mm
Länge Unterband	2.900 mm	2.900 mm	2.900 mm
Fördergeschwindigkeit Unterband	1,3 bis 2,9 m/s	1,3 bis 2,9 m/s	1,3 bis 2,9 m/s
Breite Heckband	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Länge Heckband	4.900 mm 7.000 mm	4.900 mm 7.000 mm	4.900 mm 7.000 mm
Fördergeschwindigkeit Heckband	1,25 bis 3,0 m/s	1,25 bis 3,0 m/s	1,25 bis 3,0 m/s
Abwurfhöhe Heckband	3.162 mm/4.219 mm	3.162 mm/4.219 mm	2.917 mm/3.967 mm
SONSTIGES			
Zusatzausstattung	Übergrößentrückführung „Limiter“, Zerkleinerungspakete Size M, L, hydraulischer Fahrtrieb, Heckband Länge 7 m, Überbandmagnet, Trichteraufsatzbleche, Trichterkeile, Befeuchtungseinrichtung, Winterpaket, LED-Lichtpaket	Übergrößentrückführung „Limiter“, Zerkleinerungspakete Size M, L, hydraulischer Fahrtrieb, Heckband Länge 7 m, Überbandmagnet, Trichteraufsatzbleche, Trichterkeile, Befeuchtungseinrichtung, Winterpaket, LED-Lichtpaket	Übergrößentrückführung „Limiter“, Zerkleinerungspakete Size M, L, Heckband Länge 7 m, Überbandmagnet, Trichteraufsatzbleche, Trichterkeile, Befeuchtungseinrichtung, Winterpaket, LED-Lichtpaket



INVENTHOR 9	SATTELAUFLIEGER	KETTENFAHRWERK
Fahrgestell	Sattelaufliiegerfahrgestell für 80 km/h, gem. StVZO, mit ABS	Kettenfahrwerk zum selbsttätigen Verfahren, zwei Fahrgeschwindigkeiten
Gesamtgewicht	32.000 kg	35.000 kg
ARBEITSSTELLUNG		
Länge	16.786 mm	16.786 mm
Breite	2.500 mm	3.000 mm
Höhe	5.050 mm	4.890 mm
TRANSPORTMASSE		
Länge	9.971 mm	9.813 mm
Breite	2.500 mm	3.000 mm
Höhe	3.893 mm	3.685 mm
ANTRIEB		
Motortyp	Dieselhydraulisch	Dieselhydraulisch
Fabrikat	MTU 6R1300*	MTU 6R1300*
Nennleistung	390 kW (530 PS) bei 1.600 min ⁻¹	390 kW (530 PS) bei 1.600 min ⁻¹
Abgasnorm	Stufe V oder EUROMOT IIIA	Stufe V oder EUROMOT IIIA
Tankfüllmenge	950 l	950 l
Hubraum	11.970 cm ³	11.970 cm ³
WALZE		
Trommellänge	3.000 mm	3.000 mm
Durchmesser	600 / 800 mm	600 / 800 mm
Drehzahl	-5 bis 32 min ⁻¹	-5 bis 32 min ⁻¹
FÖRDERBAND		
Breite Unterband	1.000 mm	1.000 mm
Länge Unterband	4.450 mm	4.450 mm
Fördergeschwindigkeit Unterband	1,3 bis 2,9 m/s	1,3 bis 2,9 m/s
Breite Heckband	1.200 mm	1.200 mm
Länge Heckband	8.500 mm	8.500 mm
Fördergeschwindigkeit Heckband	bis 2,0 m/s	bis 2,0 m/s
Abwurfhöhe Heckband	5.050 mm	4.890 mm
SONSTIGES		
Zusatzausstattung	Übergrößenrückführung „Limiter“, Zerkleinerungspakete Size M, S oder XL, hydraulischer Fahrantrieb, Überbandmagnet, Klapptrichter, Trichteraufsatzbleche, Befeuchtungseinrichtung, Winterpaket, LED-Lichtpaket	Übergrößenrückführung „Limiter“, Zerkleinerungspakete Size M, S oder XL, Heckband Länge 7 m, Überbandmagnet, Klapptrichter, Trichteraufsatzbleche, Befeuchtungseinrichtung, Winterpaket, LED-Lichtpaket

* MTU-Motoren basieren auf bewährter Mercedes-Benz Motorentechnik.

MACHEN SIE DA WEITER, WO ANDERE AUFHÖREN.

Die mobilen Feinzerkleinerer der AK-Baureihe sind die ideale Lösung für Kompost- oder Altholzaufbereiter, Entsorgungsbetriebe oder Betreiber von Biogasanlagen. Ganz gleich, ob Sie Altholz, EBS, Kappholz, Grünschnitt, Bioabfall, Mist oder vorgebrochenes Wurzelholz verarbeiten, der patentierte lastabhängige Materialeinzug sichert Ihnen eine hohe Durchsatzleistung bei maximaler Effizienz.

Alle Maschinen können Sie mit einem Vorzerkleinerer oder einer Trommelsiebmaschine kombinieren. So verfügen Sie über eine starke Komplettlösung für Biomasse, Ersatzbrennstoffe oder die mechanisch-biologische Aufbereitung.

REDUZIEREN SIE UNNÖTIGE STILLSTANDZEITEN.

Alle Modelle der AK-Baureihe verfügen über große Türen und Wartungsklappen, was ihren Bedienern und Werkstattprofis die alltäglichen Wartungsarbeiten deutlich erleichtert. Sie werden begeistert sein, wie schnell Ihre Maschine wieder einsatzbereit ist.

So lässt sich zum Beispiel das Heckband der Maschine fast bodentief absenken (optional). Dadurch ist nicht nur die Schlegeltrommel gut zugänglich, sondern auch Werkzeuge, Prallplatten und Zerkleinerungskörbe. Die Körbe lassen sich innerhalb von nur 15 Minuten austauschen.



SO FLEXIBEL WIE IHRE EINSÄTZE.

Wie alle Doppstadt Maschinen sind auch die Modelle der AK-Baureihe ausbaufähig und vielseitig einsetzbar. Jede Maschine lässt sich präzise auf Ihre Einsätze abstimmen. Sie können zum Beispiel das Zerkleinerungssystem anpassen, am Heckband eine zusätzliche Fe-Entfrachtung wählen oder das Trichtervolumen erhöhen, um mehr Material pro Beladezyklus aufgeben zu können. Wenn Sie sich für ein Modell mit Kettenfahrwerk entscheiden, sind Sie auch auf unwegsamem Gelände gut und sicher unterwegs.



HIGHTECH TRIFFT HEAVY DUTY.

- Starke Motoren mit neuester Abgas-technologie liefern die Leistung, die Sie brauchen.
- Der Twin Drive kombiniert Leistung mit Wirtschaftlichkeit und erhöht so Ihre Effizienz.
- Das Zerkleinerungskonzept ermöglicht den Einsatz in vielfältigen Anwendungen, auch bei Störstoffen.
- Der schnelle und einfache Zugang für Wartung und Umrüstung erhöht die Einsatzzeiten.
- Die hochwertigen Schlegelspitzen mit patentierter Dopp-Lock® Befestigungstechnologie lassen sich einfach und schnell austauschen.

GENAU DIE PASSENDE MASCHINE.

Die mobilen, schnell laufenden Zerkleinerer gibt es in unterschiedlichen Größen und Leistungsdimensionen. Unsere Experten beraten Sie gern, damit genau die Maschine auf Ihrem Hof steht, die zu Ihren Recyclinganforderungen passt. Die Bandbreite reicht vom kleinsten, leistungsstarken Shredder AK 315 über den universell einsetzbaren Shredder AK 565 bis hin zum Flaggschiff AK 640 SA, mit dem Sie Tag für Tag Berge versetzen können.



GRINDER LINE



1 **AK 315**
Der Kompakte für mehr Perspektiven im Recycling.



2 **AK 565**
Der starke Dienstleister für mehr Leistung – auch mobil.



3 **AK 640 K**
Der Koloss für satte Leistung auch im Gelände.



3 **AK 640 SA**
Das mobile Flaggschiff für die ganz großen Aufgaben.



2 AK 565 K
Der Offroader für vollen Durchsatz
abseits aller Wege.



2 AK 565 PLUS
Der Flexible für mehr
Ausstattungs-vielfalt.

LEISTUNGSGRÖSSEN

- 1** Kleinere Materialströme
bis 35.000 t/Jahr
- 2** Mittlere Materialströme
bis 60.000 t/Jahr
- 3** Große Materialströme
bis 90.000 t/Jahr

»Groß, stark und trotzdem mobil. Der AK 640 SA ist unauffhaltsam, ebenso wie seine kleineren Brüder, die sich viele Raffinessen mit dem Flaggschiff teilen.«

(Jan Hauschild, Projektleiter, Doppstadt)

Erfahren Sie mehr über die Lösungen von Doppstadt und ihre Vorteile.



Abgasanlage



Hydraulik



Steuerung



AK-BAUREIHE


	AK 315	AK 565	AK 565 K
Fahrgestell	2-Achs-Anhänger	2-Achs-Anhänger	Kettenfahrwerk
ABMESSUNGEN			
Gesamtgewicht	16.000 kg	19.000 kg	29.000 kg
ARBEITSSTELLUNG			
Länge	12.890 mm	11.780 mm / 13.250 mm	13.750 mm
Breite	2.130 mm	2.500 mm	3.000 mm
Höhe	3.550 mm	3.000 mm / 4.150 mm	5.090 mm / 5.290 mm (mit Offroad-Fahrwerk)
TRANSPORTMASSE			
Länge	9.240 mm	9.770 mm / 9.850 mm	8.670 mm
Breite	2.130 mm	2.500 mm	3.000 mm
Höhe	3.080 mm	3.960 mm / 3.850 mm	3.390 mm / 3.500 mm (mit Offroad-Fahrwerk)
ANTRIEB			
Motortyp	Diesel	Diesel	Diesel
Fabrikat	MTU 6R 1000	MTU 6R 1300	MTU 6R 1300
Abgasnorm	Stufe V / EPA Tier 4f / EIIIA	Stufe V / EPA Tier 4f / EIIIA	Stufe V / EPA Tier 4f / EIIIA
Nennleistung	230 kW / 310 PS	390 kW / 530 PS	390 kW / 530 PS
Drehmoment	1.300 1.250 (EIIIA) bei 1.200-1.600 min ⁻¹	2.600 2.460 (EIIIA) bei 1.300 min ⁻¹	2.600 2.460 (EIIIA) bei 1.300 min ⁻¹
Tankfüllmenge	300 l	450 l / 600 l* * Optional.	600 l
SCHLEGELTROMMEL			
Anzahl Schlegel / Zähne	16/28	36	36
Breite	1.470 mm	1.750 mm	1.750 mm
Durchmesser	900 mm	1.120 mm	1.120 mm
Drehzahl	1.140-1.320 min ⁻¹ (abhängig von der Motordrehzahl)	850-1.000 min ⁻¹ (abhängig von der Motordrehzahl)	850-1.000 min ⁻¹ (abhängig von der Motordrehzahl)
EINFÜLLTRICHTER			
Einzugshöhe	421 mm	538 mm	538 mm
Einfüllbreite	2.730 mm	2.670 mm	2.670 mm
Beladehöhe	2.050 mm	2.180 mm	2.230 mm / 2.430 mm (mit Offroad-Fahrwerk)
AUSTRAGSBAND			
Länge	6.000 mm	4.000 mm / 6.000 mm* * Optional.	7.500 mm
Breite	1.500 mm	1.800 mm	1.500 mm
Bandgeschwindigkeit	2 m/s	2 m/s	2 m/s
Abwurfhöhe	3.550 mm	3.000 mm / 4.150 mm* * Optional.	5.090 mm
SONSTIGES			
Zusatzausstattung	Hydraulischer Fahrtrieb, Überbandmagnet, Neodym Magnetrolle, Befeuchtungseinrichtung, Staub- und Lärmschutzhaube, Zentralschmierung, Aufsatzbleche, Kratzboden-Kettenschmierung, Winterpaket, LED-Lichtpaket	Hydraulischer Fahrtrieb, Überbandmagnet, Neodym Magnetrolle, Befeuchtungseinrichtung, Staub- und Lärmschutzhaube, Einzugstrommel glatt EBS, Zentralschmierung, Aufsatzbleche, Kratzboden-Kettenschmierung, Winterpaket, LED-Lichtpaket	Überbandmagnet, Neodym Magnetrolle, Befeuchtungseinrichtung, Staub- und Lärmschutzhaube, Einzugstrommel glatt EBS, Zentralschmierung, Aufsatzbleche, Kratzboden-Kettenschmierung, Winterpaket, LED-Lichtpaket



	AK 565 PLUS	AK 640 K	AK 640 SA
Fahrgestell	3-Achs-Anhänger	Kettenfahrwerk	Sattelaufleger
ABMESSUNGEN			
Gesamtgewicht	22.000 kg	32.500 kg	32.000 kg
ARBEITSSTELLUNG			
Länge	13.380 mm	15.910 mm	17.380 mm
Breite	2.500 mm	3.000 mm	2.530 mm
Höhe	4.290 mm	5.090 mm / 5.290 mm (mit Offroad-Fahrwerk)	5.350 mm
TRANSPORTMASSE			
Länge	9.990 mm	10.020 mm	11.990 mm
Breite	2.500 mm	3.000 mm	2.530 mm
Höhe	3.810 mm	3.390 mm / 3.590 mm (mit Offroad-Fahrwerk)	3.650 mm
ANTRIEB			
Motortyp	Diesel	Diesel	Diesel
Fabrikat	MTU 6R 1300	MTU 6R 1500	MTU 6R 1500
Abgasnorm	Stufe V / EPA Tier 4f / EIIIA	Stufe V / EPA Tier 4f / EIIIA	Stufe V / EPA Tier 4f / EIIIA
Nennleistung	390 kW / 530 PS	480 kW / 652 PS 460 kW / 625 PS (EIIIA)	480 kW / 652 PS 460 kW / 625 PS (EIIIA)
Drehmoment	2.600 2.460 (EIIIA) bei 1.300 min ⁻¹	3.100 2.900 (EIIIA) bei 1.300 min ⁻¹	3.100 2.900 (EIIIA) bei 1.300 min ⁻¹
Tankfüllmenge	600 l	750 l	900 l
SCHLEGELTROMMEL			
Anzahl Schlegel / Zähne	36	36	36
Breite	1.750 mm	1.750 mm	1.750 mm
Durchmesser	1.120 mm	1.120 mm	1.120 mm
Drehzahl	850–1.000 min ⁻¹ (abhängig von der Motordrehzahl)	970–1.140 min ⁻¹ (abhängig von der Motordrehzahl)	970–1.140 min ⁻¹ (abhängig von der Motordrehzahl)
EINFÜLLTRICHTER			
Einzughöhe	538 mm	538 mm	538 mm
Einfüllbreite	2.670 mm	3.500 mm	5.720 mm
Beladehöhe	2.260 mm	2.220 mm / 2.420 mm (mit Offroad-Fahrwerk)	2.420 mm
AUSTRAGSBAND			
Länge	6.000 mm	7.500 mm	7.500 mm
Breite	1.800 mm	1.500 mm	1.500 mm
Bandgeschwindigkeit	2 m/s	2 m/s	2 m/s
Abwurfhöhe	4.290 mm	5.090 mm	5.350 mm
SONSTIGES			
Zusatzausstattung	Hydraulischer Fahrtrieb, Überbandmagnet, Neodym Magnetrolle, Befeuchtungseinrichtung, Staub- und Lärmschutzhaube, Einzugstrommel glatt EBS, Zentralschmierung, Aufsatzbleche, Kratzboden-Kettenschmierung, Winterpaket, LED-Lichtpaket	Überbandmagnet, Neodym Magnetrolle, Staub- und Lärmschutzhaube, Einzugstrommel glatt EBS, Zentralschmierung, Aufsatzbleche, Kratzboden-Kettenschmierung, Winterpaket, LED-Lichtpaket	Hydraulischer Fahrtrieb, Überbandmagnet, Neodym Magnetrolle, Staub- und Lärmschutzhaube, Einzugstrommel glatt EBS, Zentralschmierung, Aufsatzbleche, Kratzboden-Kettenschmierung, Winterpaket, LED-Lichtpaket

SMART SCREENING

*Mit welchen Vorzügen die SM 620.2 noch
bei der Franz Josef Kipp GmbH & Co. KG
punktet, erfahren Sie im Video.*



300.000 TONNEN PRO JAHR.

Die Franz Josef Kipp GmbH & Co. KG setzt seit über 25 Jahren auf Trommelsiebmaschinen von Doppstadt – unter anderem auf die robuste SM 620.2. Der Betrieb verarbeitet pro Jahr 250.000 Tonnen Grüngut und 50.000 Tonnen Altholz zu CO₂-neutralem Brennstoff. Das Team schätzt die Doppstadt Maschinen vor allem wegen ihrer hohen Flexibilität und Langlebigkeit.



SMART SCREENING MIT DOPPSTADT.

Der Markt stellt immer wieder neue Anforderungen an Ihre Arbeit. Dank unserer langjährigen Zusammenarbeit mit Recyclingunternehmen auf der ganzen Welt kennen wir Ihre Herausforderungen ganz genau. Dieses Wissen fließt in unsere Forschung und in die Entwicklung jeder Maschine ein.



TROMMEL LINE

SM-BAUREIHE.

In der Trenntechnik sind wir Vorreiter. Unsere Trommelsiebmaschinen setzen dank der variablen Verfahrenstechnik seit Jahrzehnten Maßstäbe. Sie sind wertbeständig, liefern dauerhaft gute Siebergebnisse und sichern Ihnen so einen wirtschaftlichen Vorsprung. Jede Maschine können Sie präzise Ihren Anforderungen anpassen.

FLATFLEX LINE

SELECTOR BAUREIHE.

Schwer siebbare, zur Wicklung neigende Materialströme gehören zu den weniger beliebten Aufgaben im Recyclingalltag. Mit dem SELECTOR 400 und 800.2 aus unserer Flatflex Line stehen Ihnen zwei Doppstadt Maschinen zur Verfügung, die diese Herausforderung effizient und wirtschaftlich meistern.



SIE HABEN ALLE MÖGLICHKEITEN.

Ihre Herausforderungen sind vielseitig. Deshalb bietet Ihnen unser Maschinenportfolio verschiedene Größenklassen, mit denen Sie den Durchsatz auf Ihre Jahresmengen abstimmen können. Unterschiedliche Fahrwerke bieten Ihnen genau die Mobilität, die Sie in Ihrem Betrieb brauchen. Dank der großen Optionsvielfalt können Sie auf alle Anforderungen schnell und präzise reagieren.



MAGNETABSCHEIDUNG.

Beide Austragsbänder können Sie mit Magnetrollen ausstatten, die Ihnen die Fe-Abscheidung ermöglichen.





TRICHTERAUFSÄTZE.

Steingitter und Schwingsieb trennen schwere Störstoffe ab und lockern bindiges Material auf. Ein Sternsieb über dem Aufgabetrichter sibt eine erste grobe Fraktion ab und ermöglicht so eine bessere Siebung des Materials.



STERNSIEBEINSÄTZE.

Flexible Siebsterne lockern das Material auf, wälzen es um und trennen effektiv die Feianteile ab.



WINDSICHTERAUFSÄTZE.

Über dem Heckaustragsband oder über dem Sterndeckmodul wird die 2D-Leichtfraktion mittels Windsichtung abgesaugt. So erzielen Sie – zum Beispiel beim Kompost – eine hohe Reinheit.



TRENNTÉCHNIK VOM TECHNOLOGIEFÜHRER.

- Die Maschinen führen das Material lastabhängig der Siebtrommel zu. Das sorgt für hohen Durchsatz und konstant gute Siebergebnisse.
- Die Kassettenbauweise, große Türen und der ausschwenkbare Antrieb erleichtern Ihnen Wartung und Service.
- Die Siebtrommeln wechseln Sie direkt auf dem Hof innerhalb von 15 Minuten.

IM HANDUMDREHEN RÜSTEN SIE UM.

Je präziser das Werkzeug zum Material passt, desto besser das Arbeitsergebnis. Unser großes Portfolio an Siebtrommeln bietet Ihnen für jeden Einsatz die optimale Lochung und Blechdicke. Ändern sich Ihre Einsatzbedingungen, können Sie die Siebtrommel innerhalb von 15 Minuten austauschen.

Ausnahmslos alle Trommelsiebmaschinen von Doppstadt sind so flexibel ausgelegt, dass Sie sie schnell und effizient umrüsten können.



TROMMEL LINE

1

SM 518.2

Siebfläche 22,5 m²
Bunkervolumen 5 m³
Gewicht 17.000 kg



2

SM 620.2

Siebfläche 30,2 m²
Bunkervolumen 5 m³
Gewicht 19.000 kg



2

SM 620.2 SA

Siebfläche 30,2 m²
Bunkervolumen 7 m³
Gewicht 24.000 kg



2

SM 620.2 K

Siebfläche 30,2 m²
Bunkervolumen 7 m³
Gewicht 24.000 kg





»Unsere Maschinen helfen unseren Kunden, ihre täglichen Herausforderungen zu meistern. Die Siebmaschine ist eines der Kernprodukte unseres Angebots. Sie ist das Arbeitstier auf Ihrem Hof und leistet zuverlässig und universell ihren Dienst.«

(Moritz Müller, Produktmanager, Doppstadt)



3

SM 720.2 SA
 Siebfläche 38,8 m²
 Bunkervolumen 7 m³
 Gewicht 24.000 kg

Leistungsgrößen.

- 1** Kleinere Materialströme
bis 60.000 t/Jahr
- 2** Mittlere Materialströme
bis 80.000 t/Jahr
- 3** Große Materialströme
bis 100.000 t/Jahr

Orientierungswerte für die Anwendung im Kompost bei 1-Schicht-Betrieb an 220 Arbeitstagen mit 20er-Maschung.



	SM 518.2		SM 620.2		SM 620.2 K	
Fahrgestell	2-Achs-Zentralachsanhängerfahrzeug, für 80 km/h, gem. StVZO, mit ABS		2-Achs-Zentralachsanhängerfahrzeug, für 80 km/h, gem. StVZO, mit ABS		Kettenfahrwerk mit zwei Fahrgeschwindigkeiten	
ABMESSUNGEN						
Gesamtgewicht	17.000 kg		19.000 kg		24.000 kg	
ARBEITSSTELLUNG						
Länge	14.655 mm		15.715 mm		15.350 mm	
Breite	6.900 mm		6.970 mm		7.195 mm	
Höhe	3.450 mm		3.490 mm		3.630 mm	
TRANSPORTMASSE						
Länge	11.125 mm		11.810 mm		12.730 mm	
Breite	2.540 mm		2.550 mm		2.990 mm	
Höhe	3.970 mm		4.000 mm		3.400 mm	
ANTRIEB						
Motortyp	Dieselhydraulisch	Elektrohydraulisch	Dieselhydraulisch	Elektrohydraulisch	Dieselhydraulisch	
Fabrikat	DEUTZ TCD 2.9 L4	Drehstrommotor	DEUTZ TCD 3.6 L4	Drehstrommotor	DEUTZ TCD 3.6 L4	
Nennleistung	55 kW (75 PS) bei 2.200 min ⁻¹	30 kW oder 55 kW	85 kW (116 PS) bei 1.800 min ⁻¹	55 kW oder 75 kW	85 kW (116 PS) bei 1.800 min ⁻¹	
Max. Drehmoment	300 Nm bei 1.600 U/min ⁻¹	193 Nm oder 353 Nm bei 1.485 U/min ⁻¹	480 Nm bei 1.600 min ⁻¹	353 Nm oder 481 Nm bei 1.485 U/min ⁻¹	480 Nm bei 1.600 min ⁻¹	
Abgasnorm/Energieeffizienzklasse	Stufe V/EURO-MOT IIIA	IE4	Stufe V/Tier 4f	IE4	Stufe V/Tier 4f	
Tankfüllmenge/E-Anschluss	300 l	63 A oder 125 A	300 l	125 A oder 150 A	400 l	
SIEBTROMMEL						
	Zwei Siebfraktionen Optionen: 3. Fraktion durch Steingitter oder Schwingsieb, 4. Fraktion durch Heckband-Windsichter, 5. Fraktion Magnetrollen		Zwei Siebfraktionen, Optionen: 3. Fraktion durch Steingitter oder Schwingsieb, 4. Fraktion durch Heckband-Windsichter, 5. Fraktion Magnetrollen		Zwei Siebfraktionen, Optionen: 3. Fraktion durch Steingitter oder Schwingsieb, 4. Fraktion durch Heckband-Windsichter, 5. Fraktion Magnetrollen	
Länge	4.700 mm		5.500 mm		5.500 mm	
Durchmesser	1.800 mm		2.000 mm		2.000 mm	
Lochung	Wählbar, 3-150 mm		Wählbar, 3-150 mm		Wählbar, 3-150 mm	
Maschenform	Wählbar (Quadratlochung, Quadrat versetzt, Rundlochung, Wabe)		Wählbar (Quadratlochung, Raute, Quadrat versetzt, Rundlochung, Wabe)		Wählbar (Quadratlochung, Raute, Quadrat versetzt, Rundlochung, Wabe)	
Materialstärke	Wählbar		Wählbar		Wählbar	
Trommeldrehzahl	0-21 min ⁻¹		0-21 min ⁻¹		0-21 min ⁻¹	
Siebfläche	22,5 m ²		30,2 m ²		30,2 m ²	
EINFÜLLTRICHTER						
Volumen	5 m ³		5 m ³		7 m ³	
B/H	3.780 mm/2.795 mm		3.780 mm/2.800 mm		4.865 mm/2.895 mm	
AUSTRAGSBÄNDER						
Länge (*=optional)	Heckband 5.500 mm (3.000 mm*)	Seitenband 5.500 mm	Heckband 5.500 mm (3.000 mm*)	Seitenband 5.500 mm	Heckband 5.500 mm (3.000 mm*)	Seitenband 5.250 mm
Breite	800 mm	800 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Abwurfhöhe	3.450 mm	3.315 mm	3.450 mm	3.490 mm	3.630 mm	3.580 mm
Bandgeschwindigkeit	1,4 m/s	2,8 m/s	1,6 m/s	3,1 m/s	1,6 m/s	3,1 m/s



	SM 620.2 SA	SM 720.2 SA
--	-------------	-------------

Fahrgestell	Sattelaufleger	Sattelaufleger
-------------	----------------	----------------

ABMESSUNGEN

Gesamtgewicht	24.000 kg	24.000 kg
---------------	-----------	-----------

ARBEITSSTELLUNG

Länge	15.370 mm	17.095 mm
Breite	6.945 mm	6.960 mm
Höhe	3.470 mm	3.530 mm

TRANSPORTMASSE

Länge	11.680 mm	13.310 mm
Breite	2.550 mm	2.550 mm
Höhe	3.980 mm	4.000 mm

ANTRIEB

Motortyp	Diesel- hydraulisch	Elektro- hydraulisch	Diesel- hydraulisch	Elektro- hydraulisch
Fabrikat	DEUTZ TCD 3.6 L4	Drehstrommotor	DEUTZ TCD 3.6 L4	Drehstrommotor
Nennleistung	85 kW (116 PS) bei 1.800 min ⁻¹	55 kW oder 75 kW	85 kW (116 PS) bei 1.800 min ⁻¹	75 kW
Max. Drehmoment	480 Nm bei 1.600 min ⁻¹	353 Nm oder 481 Nm bei 1.485 U/min ⁻¹	480 Nm bei 1.600 min ⁻¹	481 Nm bei 1.485 U/min ⁻¹
Abgasnorm/ Energieeffizienzklasse	Stufe V/Tier 4f	IE4	Stufe V/Tier 4f	IE4
Tankfüllmenge/E-Anschluss	400 l	125 A oder 150 A	400 l	150 A

SIEBTROMMEL

	Zwei Siebfraktionen, Optionen: 3. Fraktion durch Stein- gitter oder Schwingsieb, 4. Frak- tion durch Heckband-Windsichter, 5. Fraktion Magnetrollen	Zwei Siebfraktionen, Optionen: 3. Fraktion durch Stein- gitter oder Schwingsieb, 4. Frak- tion durch Heckband-Windsichter, 5. Fraktion Magnetrollen
Länge	5.500 mm	7.100 mm
Durchmesser	2.000 mm	2.000 mm
Lochung	Wählbar, 3-150 mm	Wählbar, 3-150 mm
Maschenform	Wählbar (Quadratlochung, Raute, Quadrat versetzt, Rundlochung, Wabe)	Wählbar (Quadratlochung, Raute, Quadrat versetzt, Rundlochung, Wabe)
Materialstärke	Wählbar	Wählbar
Trommeldrehzahl	0-21 min ⁻¹	0-24 min ⁻¹
Siebfläche	30,2 m ²	38,8 m ²

EINFÜLLTRICHTER

Volumen	7 m ³	7 m ³
B/H	4.780 mm / 2.910 mm	4.780 mm / 2.910 mm

AUSTRAGSBÄNDER

Länge (*=optional)	Heckband 5.500 mm (3.000 mm*)	Seitenband 5.500	Heckband 5.500 mm (3.000 mm*)	Seitenband 5.500 mm
Breite	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm	1.000 mm
Abwurfhöhe	3.470 mm	3.420 mm	3.480 mm	3.530 mm
Bandgeschwindigkeit	1,6 m/s	3,1 m/s	1,6 m/s	3,1 m/s

SIE WERDEN MIT SCHWIERIGSTEN MATERIALSTRÖMEN FERTIG.

Dank der robusten Bauweise und der hohen Durchsatzleistung sind die Selectoren die ideale Trennlösung für Altholz, Biomasse, Bioabfall, Gewerbeabfall, Baustellenmischabfall und vieles mehr. Die Spiralwellentechnik ermöglicht einen nahezu wickel- und stopfungsfreien Siebvorgang und garantiert Ihnen dadurch einen störungsfreien und unterbrechungsarmen Betrieb.

Die Maschinen überzeugen mit hoher Prozesssicherheit und niedrigen Betriebskosten. Sie werden über den hydraulischen Zusatzanschluss des Zerkleinerers oder ein externes Powerpack angetrieben.



SPIRALWELLEN-TECHNOLOGIE DER EXTRAKLASSE.

- Die patentierte Spiralwellentechnik trennt Materialien nahezu verstopfungs- und wickelfrei.
- Sie ist verschleißärmer als andere Siebtechniken und ermöglicht hohe Standzeiten.
- Unterschiedliche austauschbare Siebdeckgrößen bieten eine optimale Anpassung an den geforderten Korngrößenbereich.
- Beim SELECTOR 800.2 wird inline ein fertiges Korn erzeugt, da Grobkorn automatisch zurückgeführt wird.
- Das Material wird ideal für nachfolgende Aufbereitungsstufen aufgeschlossen und dosiert.





ÜBERRAGENDE FLEXIBILITÄT.

Bei der Entwicklung der Maschinen haben wir großen Wert auf Flexibilität und einfache Handhabung gelegt. Unterschiedliche, austauschbare Siebdeckgrößen bieten eine optimale Anpassung an die geforderte Korngröße. Der Verzicht auf jegliche Elektronik, verschleißarme Baugruppen und eine effiziente Selbstreinigung reduzieren im harten Einsatz die Stillstandzeiten auf ein Minimum.



HOHE MOBILITÄT.

Wenn Sie einen SELECTOR über einen vorgeschalteten Doppstadt Zerkleinerer betreiben, steht eine ideale Kombination auf Ihrem Platz, um in einem Arbeitsgang ein fertiges Produkt zu erzeugen. Dank Hakenlift, kompakten Maßen und geringen Rüstzeiten bietet Ihnen der Selector höchste Mobilität.



SEINE VIELSEITIGKEIT MACHT IHN SO EFFIZIENT.

Der SELECTOR 400 wurde für besonders schwierige Materialien entwickelt und arbeitet ausschließlich mit Spiralwellentechnik (SWS). Für den wirtschaftlichen Einsatz des SELECTOR 800.2 stehen Ihnen vielfältige Ausstattungsmöglichkeiten zur Verfügung.

Eine breite Auswahl an austauschbaren Siebdecks im Bereich SWS und DST bietet die optimale Anpassung an die geforderte Korngröße. Sternsiebe eignen sich für eine präzise Körnung auch bei kleinen Trennschnitten.

SMART SCREENING / FLATFLEX LINE



SELECTOR 400

Saubere und schnelle Spiralwellenseparation auch für schwierigste Materialströme.



SELECTOR 800.2

Die wirtschaftliche Lösung mit Überkornrückführung.

OPTIONEN FÜR DEN SELECTOR.



SELECTOR 400 MIT WINDSICHTER.

Im gleichen Arbeitsgang können Sie zusätzlich eine Leichtfraktion separieren. Dafür wird das Material auf den Wellen optimal ausgebreitet und dosiert.

DST - Sternsiebdeck

SWS - Spiralwellensiebdeck



WECHSELSIEBDECK-MODULE FÜR DEN SELECTOR 800.2

Den Selector 800.2 können Sie optional mit Spirallwellen- oder Sternsiebtechnologie ausstatten.



Erleben Sie eine mobil-modulare Anlage im Einsatz.



SPART BIS ZU 40% DER ENTSORGUNGSKOSTEN.

»Wie stemmen Sie im Rahmen der Gewerbeabfallverordnung die Aufbereitung von Baustellenmischabfall und bleiben trotzdem im Budget? Wir stellen Ihnen gerne unser mobil-modulares und rechtskonformes Konzept vor, das Outsourcing zukünftig überflüssig macht. Entsorgungsbetriebe mit Baustellenmischabfällen von bis zu 30.000 t pro Jahr können so bis zu 40 % der Entsorgungskosten sparen.«

(Moritz Müller, Produktmanager, Doppstadt)



»Die Spiralwellentechnologie ist die Wahl, wenn es um die Aufbereitung komplizierter Materialströme geht. Durch ihre wickelfreie Aufbereitung und Selbstreinigung ist sie anderen Technologien hinsichtlich Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit weit überlegen.«

(Moritz Müller, Produktmanager, Doppstadt)





	SELECTOR 400	SELECTOR 800.2
ABMESSUNGEN		
Gesamtgewicht	ca. 9.200 kg	ca. 9.150 kg (DST) oder 11.850 kg (SWS)
Fahrgestell	Hakenlift	Hakenlift
Länge	ca. 8.700 mm	ca. 16.100 mm
Breite	ca. 2.500 mm	ca. 3.600 mm
Höhe	ca. 3.800 mm	ca. 4.500 mm
TRANSPORTMASSE		
Länge	6.700 mm	7.900 mm
Breite	2.500 mm	2.550 mm
Höhe	2.650 mm	2.850 mm
ANTRIEB		
	Antrieb über Zusatzhydraulikanschluss eines Vorzerkleinerers (min. 70 l/min. bei 300 bar) oder optional über separates Hydraulikaggregat	Antrieb über Zusatzhydraulikanschluss eines Vorzerkleinerers (min. 85 l/min. bei 300 bar) oder optional über separates Hydraulikaggregat
SIEBDECKMASSE		
Länge	4.000 mm	4.000 mm
Breite	2.000 mm	2.000 mm
AUSSTATTUNG		
Standardausstattung	SWS-Spiralwellensiebdeck: <ul style="list-style-type: none"> • 2 Siebdeckmodule, je 2.000 x 2.000 mm • Diverse Wellengrößen zur Auswahl, je nach gewünschtem Trennschnitt 	SWS-Spiralwellensiebdeck: <ul style="list-style-type: none"> • 2 Siebdeckmodule, je: 2.000 x 2.000 mm • Diverse Wellengrößen zur Auswahl, je nach gewünschtem Trennschnitt oder DST-Sternsiebdeck: <ul style="list-style-type: none"> • 2 Siebdeckmodule, je: 1.400 x 2.700 mm (unterschiedliche Drehzahlen für vorderen und hinteren Bereich möglich) • Trennschnitt: anwendungsbezogen
SIEBDECKOPTIONEN		
DST 800	Nicht verfügbar	Diverse Siebdeckmodule für weitere Trennschnitte Auch das Vorgängermodell HS 800 kann mittels Nachrüstsatz mit der Wechseldeckoption ausgerüstet werden!
SWS	Große Auswahl von Siebdecks für weitere Trennschnitte	Große Auswahl von Siebdecks für weitere Trennschnitte
Anwendungsbereiche	Die Spiralwellentechnologie ist das optimale Separationsverfahren für schwer siebfähige Materialströme (Inputmaterialien) wie z. B. in der Aufbereitung von Gewerbemüll, Sperrmüll, Baumischabfällen, Haus-/Biomüll, Altholz, usw.. Es kann im ersten Separationsschritt mit dem SWS-Deck der Störstoffanteil entfrachtet werden und die Störstoffe bzw. Übergrößen werden dann direkt auf den Boden abgegeben.	Die Spiralwellentechnologie ist das optimale Separationsverfahren für vorzerkleinerte, rieselfähige und schwer siebfähige Materialströme (Inputmaterialien) wie z. B. in der Aufbereitung von Gewerbemüll, Sperrmüll, Baumischabfällen, Haus-/Biomüll, Altholz, usw.. Die Sternsiebtechnologie dient der Absiebung besonders präziser und feiner Trennschnitte. Der SELECTOR 800.2 mit integrierter Rückführlinie eignet sich besonders für rieselfähige Materialien aus einem Vorzerkleinerer mit einer Kantenlänge von möglichst nicht größer als 350 mm.

SMART TURNING

*Erfahren Sie mehr über die
Umsetzer von Doppstadt
am Beispiel des DU 320
mit der Erweiterungsoption
einer dritten Frässscheibe.*





KOMPOST WIRD IMMER WERTVOLLER.

Externe Düngemittel wie Gülle und Mineraldünger unterliegen immer strengeren Richtlinien. Hochwertiger, ökologischer Dünger wie Kompost ist ein idealer Ersatz. Mit den mobilen Umsetzern von Doppstadt stellen Sie Kompost von hoher Qualität her, der sich hervorragend vermarkten lässt.



DER KOMPAKTE DU 265.

Der kompakte DU 265 bietet Ihnen den Einstieg in die Kompostumsetzung. Die gezogene Bauform ermöglicht den Einsatz von mittelgroßen Traktoren.

DER DURCHSATZSTARKE DU 320.

Der DU 320 ist die ideale Ergänzung, wenn Sie in Ihrem Betrieb die Großtraktoren noch mehr auslasten wollen. Der Umsetzer wurde für Traktoren mit Rückfahreinrichtung und für Leistungen bis 1.500 m³/h entwickelt.



KOMPOSTIEREN NACH IHREN BEDÜRFNISSEN.

- Beste Kompostqualität bietet Ihnen einen Wettbewerbsvorteil in der Vermarktung
- Optimale Raumausnutzung durch hohe Tafelmieten bis 3,5 m ohne Qualitätsverlust
- Gründliche Durchmischung und hervorragende Belüftung im Vergleich zu anderen Verfahren
- Hohe Flexibilität und Rentabilität durch Nutzung Ihres bevorzugten und vielseitig einsetzbaren Traktors
- Robuste und verschleißarme Bauform mit einfachster Wartung

MOBILE UMSETZER MACHEN UNABHÄNGIG.

Die Umsetzer der SIDE TURNER LINE von Doppstadt sind von der Mietenform unabhängig und für Durchsätze bis zu 1.500 m³/h geeignet. Die schnelle Einsatzbereitschaft und Flexibilität als Anbaugerät schafft Ihnen eins – die Unabhängigkeit für perfekte Ergebnisse. Durch den Einsatz unterschiedlicher Werkzeugformen können Sie jeden Umsetzer Ihren Anforderungen anpassen.



HOHE FLEXIBILITÄT.

Die robusten Umsetzer der DU-Baureihe stehen Ihnen als rentable Partner zur Seite – geringe Betriebskosten und hohe Laufleistungen sind ihre Stärken. Die Zähne der Frässscheiben sind aus Hartmetall – hochverschleißfest und unempfindlich gegenüber Störstoffen oder schweren, bindigen Materialien.

Die Umsetzer werden mittels 3-Punkt-Aufhängung mit dem entsprechenden Trägerfahrzeug verbunden. Dies bietet maximale Flexibilität, sodass Ihr bevorzugter Traktor genutzt werden kann oder bei Wartung des Umsetzers/Traktors die jeweilige Maschine weiter zur Verfügung steht – Sie haben die Wahl.

ALLE MIETENFORMEN SIND MÖGLICH.

Sie können mit den Doppstadt Umsetzern Dreiecksmieten, Trapezmieten oder Tafelmieten aufbauen. Sie schöpfen das maximale Volumen Ihrer Fläche aus.

Die einzigartige Abwurftrummel erlaubt Ihnen einen variablen Abwurf und ermöglicht so einen exakten, individuellen Mietenaufbau. Das Material wird beim Umsetzen gründlich belüftet und durchmischt, Temperatur und Feuchtigkeit lassen sich hervorragend regulieren. Alles zusammen beschleunigt den Umwandlungsprozess deutlich und sorgt für ausgezeichnete Kompostqualität.



KOMPOST KENNT KEINE KOMPROMISSE.

Mit den Umsetzern der DU-Baureihe bearbeiten Sie profitabel Kompostmieten, kontaminierte Böden sowie Materialmieten aus zerkleinertem Grünschnitt oder Rest- und Bioabfall. Alle Maschinen sind individuell anpassbar, passend für Ihre Mietenhöhe und Materialströme sowie zur Leistung Ihres Traktors.

LEISTUNGSGRÖSSEN.

- 1 700 bis 1.000 m³/h
- 2 1.000 und 1.500 m³/h



Erfahren Sie mehr über die Umsetzer von Doppstadt am Beispiel des DU 265.



SIDE TURNER LINE



1 **DU 265**
Der kompakte Umsetzer für Traktoren von 150 bis 200 PS.

2 **DU 320**
Der durchsatzstarke Umsetzer für Traktoren von 260 bis 350 PS.



	DU 265		DU 320	
	2 Frässcheiben	3. Frässcheibe (Option)	2 Frässcheiben	3. Frässcheibe (Option)
ABMESSUNGEN				
Gesamtgewicht	4.800 kg	5.300 kg	5.700 kg	6.300 kg
Länge	2.867 mm	2.867 mm	2.080 mm	2.080 mm
Breite	5.855 mm	6.013 mm	5.210 mm	5.320 mm
Höhe	3.440 mm	3.440 mm	2.915 mm	3.360 mm
TRANSPORTMASSE				
Länge	2.867 mm	2.867 mm	2.710 mm	2.710 mm
Breite	2.950 mm	3.108 mm	3.070 mm	3.255 mm
Höhe	3.030 mm	3.186 mm	3.681 mm	3.700 mm
ANTRIEB				
Fabrikat	Durch Nebenantrieb vom Trägerfahrzeug/Traktor		Durch Nebenantrieb vom Trägerfahrzeug/Traktor	
Zapfwellen	150–180 PS	180–200 PS	260–310 PS	300–350 PS
Anbau	3-Punkt-Aufhängung am Heck		3-Punkt-Aufhängung am Heck	
FRÄSSCHEIBEN				
Durchmesser				
Basisausstattung	2 x je 1.150 mm	2 x je 1.150 mm	2 x je 1.160 mm	2 x je 1.160 mm
Option	-	740 mm	-	740 mm
Geschwindigkeit				
Basisausstattung	260 min ⁻¹	260 min ⁻¹	220 min ⁻¹	220 min ⁻¹
Option	-	0–200 min ⁻¹	-	0–200 min ⁻¹
Werkzeuge	Pro Frässcheibe 6 Zähne (3 kurze oder 3 lange Schaufeln)		Pro Frässcheibe 6 Zähne (3 kurze oder 3 lange Schaufeln)	
AUSTRAGSBAND				
Länge	4.000 mm	4.000 mm	4.000 mm	4.000 mm
Breite	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm
Geschwindigkeit	6,8 m/s	6,8 m/s	5,2 m/s	5,2 m/s
Arbeitshöhe/Mietenaufbau	3.200 mm	3.400 mm	3.200 mm	3.500 mm
DURCHSATZ				
	700 m ³ /h	1.000 m ³ /h	1.000 m ³ /h	1.500 m ³ /h
AUSSTATTUNG				
	Hydraulisch angetriebene Abwurfrolle, Langgraskeil		Hydraulisch angetriebene Abwurfrolle, Langgraskeil	

BEST SOLUTION. SMART RECYCLING.

Innovative Lösungen haben uns zu einem führenden Anbieter und Hersteller von Aufbereitungstechnik gemacht. Auf der ganzen Welt vertrauen Kunden aus der Entsorgungs- und Recyclingwirtschaft unserem Know-how und profitieren täglich von unserem qualifizierten Service.

Wir sind immer für Sie da. In der Doppstadt Academy schulen wir Ihr Team online und offline, damit Sie das Leistungspotenzial der Maschinen voll ausschöpfen und Einsätze noch produktiver gestalten können. Hinzu kommen weltweite Versorgungssicherheit, schneller Reparaturservice vor Ort und Rundum-sorglos-Pakete im Rahmen von Service- und Wartungsverträgen.

Denn »jede Maschine ist nur so gut wie der Service dahinter.« (Werner Doppstadt)

